



DATE	NOM	MODIFICATION	INDEX
19.6.80	SEPS	PLAN ENTIERSEPIENT REDRESSE	A

51	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	SUIV. PLAN	881 5 099 808	
50	1	BOITE PLASTIQUE RONDE Ø90x25	T.M	367.830 Ø130	
3	3	VIS CHC M4 LG = 8	STD		
2	1	BRIDE	30 NCD 1G	R. 1400.1600 MPa	
1	1	SOCLE	30 NCD 1G	R. 1400.1600 MPa	
PL	REP.	QUANT.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES		LONGUEURS ± 0,25 ANGLES DROITS ± 10' AUTRES ANGLES ± 30	CHAMF. NON COTES 1x45° RAYONS FEMELLES R=0,5±0,2 NON COTES	CASSER LES ANGLES VRS 0,2 A 0,3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES MARQUER « » SUR LES CANONS DE PERCAGE	
ECHELLE		MACHINE	DESIGNATION PIECE		N° PIECE
1/1		ABRIEL	DEFLECTEUR		0 292 10 285 0
			OUTILLAGE DE RECTIF		
			CUTILLAGE ENSEMBLE		
DESSENE	DATE	VERIFIE PAR	TURBOMECA		
SEPS	19.6.80	BORNEU	BORDS 64.20 64.20		
			N° 881 5 909 000		
			QTY 1		